

ICS 79.120.10

J65

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4172—1999

木工刨刀轴

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 4172—85《木工刨刀轴》的修订，修订时对技术内容进行了一些修改，并按有关规定进行了编辑性修改。

本标准自实施之日起代替 JB 4172—85。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会提出。

本标准由福州木工机床研究所归口。

本标准负责起草单位：绥化机床厂。

本标准于 1985 年 12 月 31 日首次发布。

木工刨刀轴

代替 JB 4172—85

1 范围

本标准适用于木工平刨床，木工压刨床及类似结构的木工刨床上的刨刀轴。

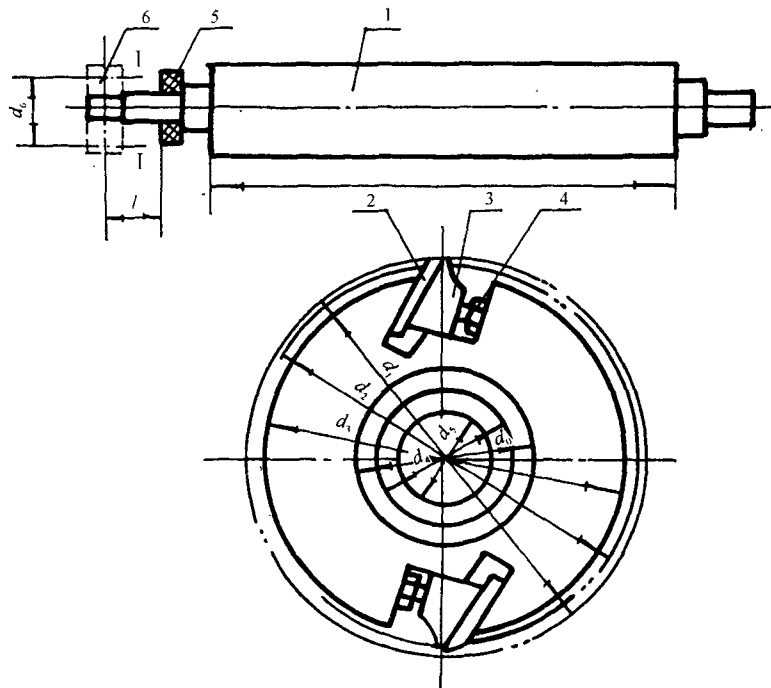
2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 3098.1—1983 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- JB/T 3377—1992 木工直刃刨刀
- JB 3380—1983 木工平刨床 安全

3 基本结构

刨刀体外形一般为圆柱形，其装刀槽呈楔形，并尽量封闭。
刨刀轴的基本结构参见图 1。



1—刨刀体；2—刀片；3—压刀条；4—压刀螺钉；5—轴承；6—带轮； d_1 —切削圆公称直径； d_2 —刨刀后面回转圆直径； d_3 —刨刀体直径； d_4 —刨刀体的轴颈； d_5 —轴头； d_6 —带轮节圆直径； d_0 —轴环； L —刨刀体长度；1-1—刨刀体轴颈危险截面； l —危险截面至带轮厚度中心距离

图 1